

PROTOKOL O SKÚŠKE č. 40-16-0171

ZÁKAZKA

Číslo: 40160049
Zákazník: KURUC – COMPANY, spol. s r. o., 941 42 Veľké Lovce 393

PREDMET SKÚŠKY

Výrobok: Zvukovoizolačný pás Tetra K z recyklovanej zmesi PUR a buničiny
Výrobca: identický so zákazníkom
Výrobňa: KURUC – COMPANY, spol. s r. o., Nitrianska 59, Šurany

VZORKA VÝROBKU

Opis vzorky: 10 ks plátov s rozmermi 500 mm x 500 mm x 5 mm vyrezaných z výrobku – pásu Tetra K
Označenie podľa zákazníka: Tetra K
Dátum výroby: od 08.02.2016 do 19.02.2016
Miesto a dátum odberu: výrobná, neuvedený
Odber vykonal: zákazník
Miesto a dátum prevzatia: SP Nitra, 25.02.2016
Označenie podľa laboratória: 16082

SKÚŠKY

Tabuľka 1 – Vlastnosť, skúšobný postup

Vlastnosť	Skúška	Skúšobný postup	Podmienky pri skúške	Odchýlky od skúšobného postupu	Dátum skúšky	Skúšobné telesá pripravil	Skúšal
Tepelná vodivosť	Akreditovaná	EN 12667:2001	(23 ± 5)°C	¹⁾	od 02.03.2016 do 22.03.2016	SP Nitra	Rábek

¹⁾ Opis skúšobného telesa:

S Tri vrstvy sadrokartónu s rozmermi 500 mm x 500 mm a s celkovou hrúbkou 30 mm
16082S Plát s rozmermi 500 mm x 500 mm x 5 mm uložený na telese S.

Tabuľka 2 – Použité meradlá a zariadenia

Evid. číslo	Názov	Rozsah	Jednotka	Delenie
M400028	Váha s neautomatickou činnosťou	5 + 1000	g	0,01
M400036	Ocelové meračské pásmo	5	m	0,001
M400050	Prístroj na meranie tepelnej vodivosti	0,015 ÷ 0,5	W/(m·K)	0,0001
M400107	Snimač dĺžky	150	mm	0,1

VÝSLEDKY

Tabuľka 3 – Tepelná vodivosť – namerané hodnoty (W/(m·K))

Označenie skúšobného telesa	Hrúbka (pri zat. 250 Pa) (m)	Hustota tepelného toku (W/m ²)	Povrchové teploty (°C)		Teplotný spád (K)	Stredná teplota (°C)	Súčiniteľ tepelnej vodivosti (W/(m·K))
			Studená strana	Teplá strana			
S	0,0292	61,828	5,61	14,60	8,99	10,11	0,2010
16082-1S	0,0338	45,840	4,94	15,16	10,22	10,05	0,1513
16082-2S	0,0332	49,394	5,02	15,15	10,13	10,08	0,1621
16082-3S	0,0335	46,650	5,04	15,07	10,03	10,06	0,1558
16082-4S	0,0341	44,214	4,95	15,17	10,23	10,06	0,1478
16082-5S	0,0337	47,744	5,07	15,10	10,04	10,09	0,1603
16082-6S	0,0339	44,599	5,01	15,13	10,12	10,07	0,1494
16082-7S	0,0334	47,712	5,05	15,07	10,02	10,06	0,1591
16082-8S	0,0340	45,642	5,03	15,13	10,10	10,08	0,1536
16082-9S	0,0344	44,580	5,06	15,14	10,09	10,10	0,1520
16082-10S	0,0335	45,766	5,03	15,10	10,06	10,06	0,1523

Dátum vypracovania: 17.03.2016

Vypracoval: Ing. Anna Paulíková

Schválil: 
Ing. Stanislav Horský
vedúci SP



Poznámky:

- Ak odber vzorky výrobku nevykonali pracovníci skúšobného laboratória, údaje o výrobcovi, výrobní a odbere vzorky sú uvedené podľa informácií poskytnutých zákazníkom.
- Skúšky sa vykonali podľa pracovného postupu č. PP-041 skúšobného laboratória v súlade s uvedenými skúšobnými postupmi.
- Zistené výsledky sa vzťahujú len na vzorku výrobku.
- Protokol o skúške sa bez písomného súhlasu skúšobného laboratória môže reprodukovat' len ako celok.

Koniec protokolu o skúške